



>> MIG-MAG // SINÉRGICAS

// MIG 400 Ts - MIG 500 Ts



>> **Serie ajustable de corriente de soldadura** de 50-400 A. Devanador DVK4 (diseño horizontal), motor alimentador de cable conducido por cuatro rodillos a 140 W, velocidad de alimentación de 0,5-24 m/min, diámetro de hilo 0,8-1,6 mm. **Funciones** de la caja de control MSE 2 con medidor de voltios y amperios (y velocidad de hilo) digital, compacta y fácilmente intercambiable: velocidad de hilo ajustable, tiempo de recalentamiento del hilo automático (burn-back), 2/4 ciclos, soldadura por puntos, interruptor guía de alimentación (sin corriente ni fluido de gas). Caja de control manual o automática (tanto el voltaje como los grados de alimentación pueden regularse a través de un sencillo ajuste del interruptor).

DATOS TÉCNICOS	MIG 400 Ts	MIG 500 Ts
Tensión de alimentación, 50 Hz	400 V, 3 fases	400 V, 3 fases
Fusible	25 A lento	32 A lento
Max. energía	21 kVA	27 kVA
Cos phi	0,8	0,8
Series de ajuste	50 / 400 A	50 / 500 A
Voltaje operativo	16 / 34 V	16 / 39 V
Voltaje circuito abierto	17 / 44 V	17 / 46 V
Series de ajuste	50 / 400 A	50 / 500 A
Tasa de ciclo (20°C) 60%	400 A / 34 V	500 A / 39 V
100%	250 A / 26,5 V	350 A / 31,5 V
Sistema de protección	IP 22	IP 22
Clase de aislamiento	H (180°C)	H (180°C)
Sistema de templado	F	F
Peso	195 kg	205 kg
L x A x A (mm) (con devanador)	1120 x 500 x 1200	1120 x 500 x 1200
(sin devanador)	1120 x 500 x 910	1120 x 500 x 910

Referencia		
Refrigerado por Agua	840.401.053	840.501.001